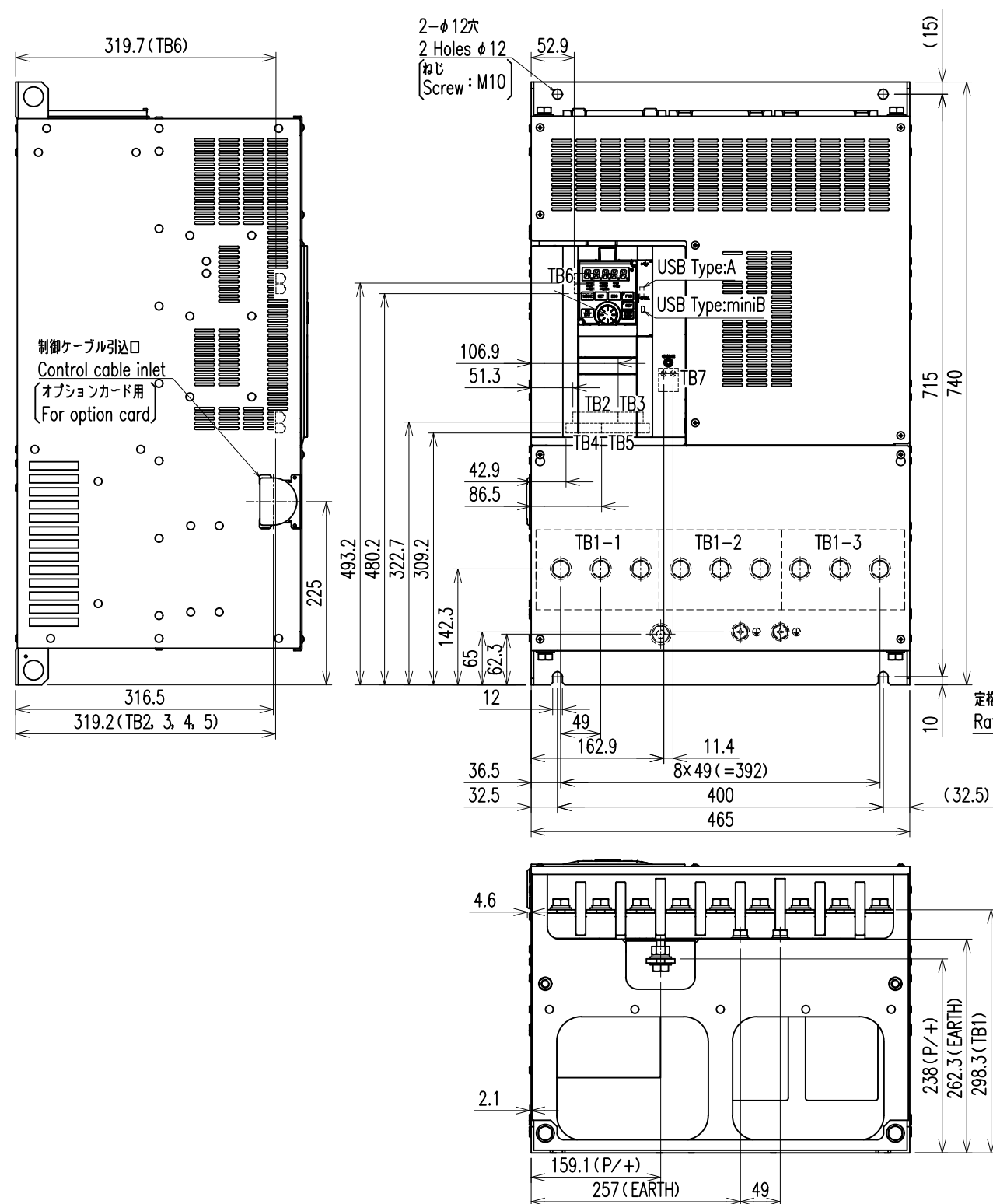


インバータ FR-F820-90/110K
Inverter FR-F820-03800/04750

外形図
OUTLINE DRAWING

外形寸法
Outline dimensions



端子配列
Terminal arrangement

TB6					
VCC	GND	TXD1+	TXD1-	RXD1+	RXD1-
VCC	GND	TXD2+	TXD2-	RXD2+	RXD2-
TB7					
R1/ L11	S1/ L21				
TB2					
2	5	4	1	F/C	+24
SD	So	SOC	SD	SIC	S1
S2	PC				
TB3					
A1	B1	C1	A2	B2	C2
TB4					
AM	5	10E	10	SE	SE
RUN	SU	IPF	OL	FU	
TB5					
PC	RL	RM	RH	RT	AU
STP	MRS	RES	SD	SD	STF
STR	JOG	CS			
TB1-1					
R/L1	S/L2	T/L3			
TB1-2					
N/-	P1	P/+			
TB1-3					
U	V	W			

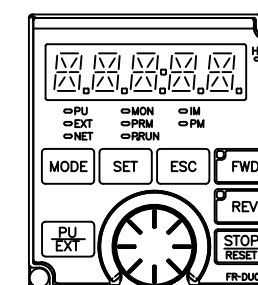
P/+ ⊗ ⊕ ⊗ ⊕

端子ねじサイズ
Terminal screw size

TB1	TB2, 3, 4, 5, 6	TB7	⊕	P/+
M12	-	M4	M8	M12

TB2, 3, 4, 5, 6: スプリングクランプ端子台
Spring clamp terminal block
電線サイズ 0.3~0.75mm²
Wire size AWG 22~18

操作パネルキー配列
OPERATION PANEL key arrangement



質量
Mass

74kg

(寸法単位
DIM.IN :mm)



⚡ MITSUBISHI ELECTRIC CORP. JAPAN
NAGOYA WORKS

図面
DWG. BC112C216-A
NO.