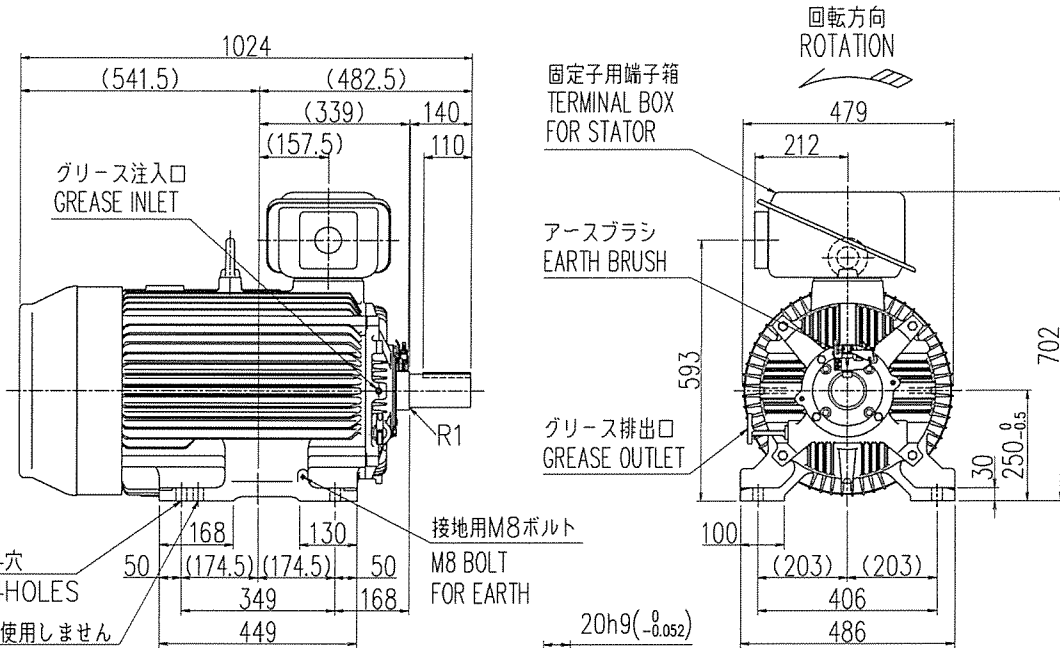


図面番号 DRAWING NO.
4DD024445016
 工場管理番号 ORDER NO.
L156CUOHM

BR92046 MM 0001
 H27.05.15

REV	日付 DATE
	承認 APPROVED
	変更 REVISED
記事 CONTENTS	
保管 REGISTERED	



4-φ24穴
 4-φ24 HOLES
 この穴は使用しません
 This and opposite side holes are not used.

- 備考
1. 塗色: 3.74BG3.04/1.25
 2. 端子箱構造図: C4V7937-B
 3. 規格: JIS C 4213
 4. 効率クラス: IE3 (商用電源駆動時)
 5. 始動方式: インバータ
 6. 定格電流: 330A
 7. 配線工事施工時の注意事項: CRC-XA181
 8. インバータ駆動VVVF制御: 低減トルク
 9. 制御範囲: 6~60Hz
 10. トルク基準周波数: 60Hz
 11. 商用切替運転: Y-Δ
 12. アースブラシ: 有 (定期的交換が必要です)

定格出力 RATED OUTPUT 90 kW	極数 POLES 4	定格電圧 RATED VOLTAGE 200 V	定格周波数 RATED FREQ. 60 Hz	定格回転速度 RATED SPEED 1785 min ⁻¹	軸受 BEARING 負荷側 D.E. NU218C3 反負荷側 N.D.E. 6216ZZC3	概略質量 APPROX. MASS 本体 MOTOR 560kg
形式 TYPE-FORM TKKH3-FBKW11E	絶縁耐熱クラス THERMAL CLASS 155 (F)	定格 RATING S1	枠番号 FRAME 250MC	保護方式 PROTECTION IP44		

TOSHIBA

**TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC
INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION**

出図先	作成日 DATE 15.05.08	尺度 SCALE NTS	単位 UNITS mm	承認 APPROVED 南里
設計参考図	共通番号		設計 DESIGNED 中山	検査 CHECKED 峰
保管 REGISTERED	BR92046 AG 0001		製図 DRAWN 出口	

コード トップランナーシリーズ
 CODE 250MC

名称 TITLE
三相誘導電動機外形図
 OUTLINE FOR THREE PHASE INDUCTION MOTOR

図面番号 DRAWING NO.
4DD024445016

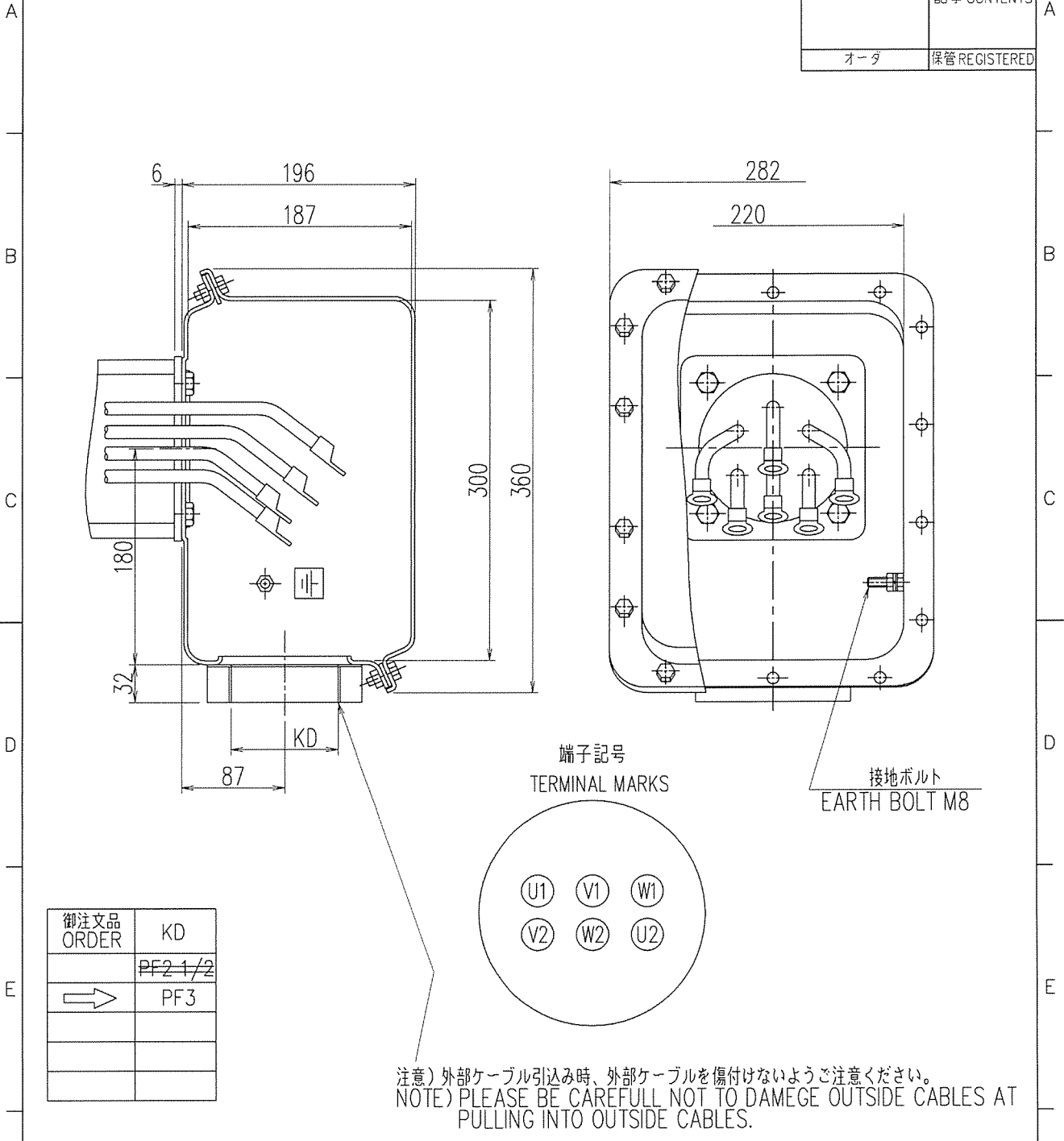
変更記号 REV.MARK
A

図面番号 DRAWING NO.

C4V7937

BR92046 MM 0001
H27.05.15

B	'03.9.30	REV 日付 DATE
	井手	承認 APPROVED
	浜口	変更 REVISED
	社名を変更した。	記事 CONTENTS
	オーダ	保管 REGISTERED



御注文品 ORDER	KD
	PF2 1/2
➔	PF3

F	TOSHIBA		コード CODE TM21-FIIシリーズ		
	TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION		名称 TITLE		
	端子箱構造図 TERMINAL BOX CONSTRUCTION		図面番号 DRAWING NO.		
	作成日 DATE FEB.10.2003		尺度 SCALE NTS	単位 UNITS mm	承認 APPROVED N.Ide
	設計参考図 -		共通番号 -		設計 DESIGNED M.Nishiyama
保管 REGISTERED				照査 CHECKED T.Beppu	
				作成 DRAWN H.hamaguchi	
				C4V7937	
				変更記号 REV.MARK B	

1. 配線工事施工時の注意事項

1-1. 目的

高速スイッチングを行うインバータのコモン・モード電圧が、電動機や機械（減速機を含む）浮遊容量に印加されると、軸受の電食に至る可能性が考えられる。上記要因による電食を防止する観点から、配線工事施工時の注意事項を以下に示す。

1-2. 配線工事施工時の注意事項

- (1) インバータと電動機間の主回路ケーブルは最短経路で配線し（L分の低減）、極力3芯(U, V, W)一括のケーブルを使用する。（浮遊容量の低減）
- (2) インバータのアース線は最短経路で配線する。（L分の低減）
- (3) 電動機のアース線は下記のサイズとし、最短経路で配線する。（L分の低減）

区分	アース線太さ (mm ²)
1 1000kW 超過	100
2 750kW 超過 ~ 1000kW	80
3 300kW 超過 ~ 750kW	60
4 37kW 超過 ~ 300kW	38
5 37kW まで	22

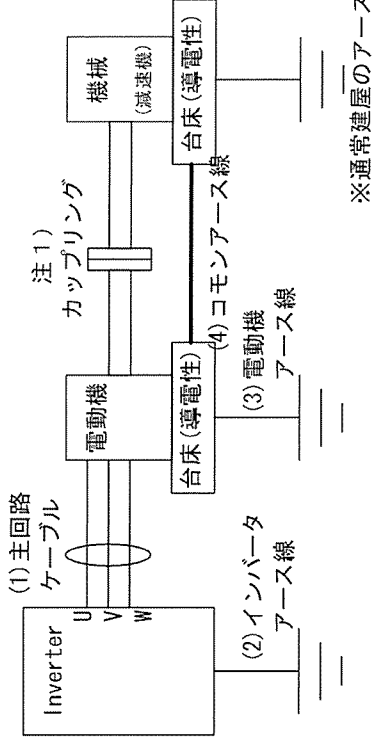
また、十分に低インピーダンス^{*}の接地極に接続のこと。

- ※機械側の接地（通常は建屋のアース）インピーダンスと同等、又はそれ以下。
- (4) 電動機と機械（減速機を含む）が別々の台床に設置されている場合には、電動機のアースと機械のアースを接続する「コモンアース線」を追加配線し、各々の台床を電氣的に接続すること。

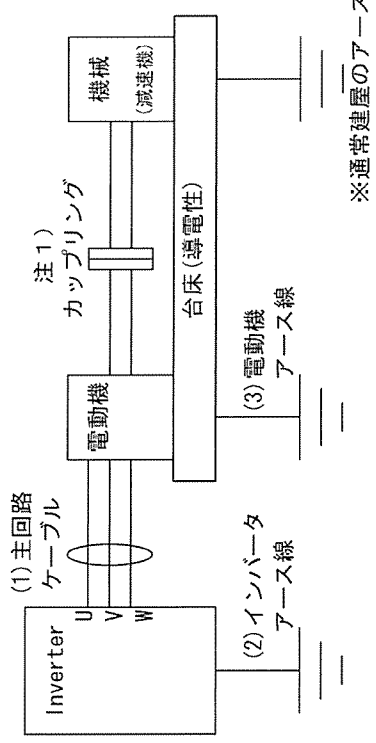
※追加するコモンアース線は、

- ・高周波特性の良い平網線を使用のこと。
- ・電動機のアース線と同等、もしくはそれ以上の太さとする。
- ・最短経路で、2条以上で配線すること。（1000kW 超過時は3条）

① 電動機の台床と機械の台床が個別の場合



② 電動機の台床と機械の台床が共通の場合



注1) 電動機と機械（減速機を含む）間の接続に「絶縁カップリング」を使用する対策も有効である。但し、大容量機では強度的問題で採用不可の場合がある。

東芝三菱電機産業システム株式会社
資料番号：CRC-XA181