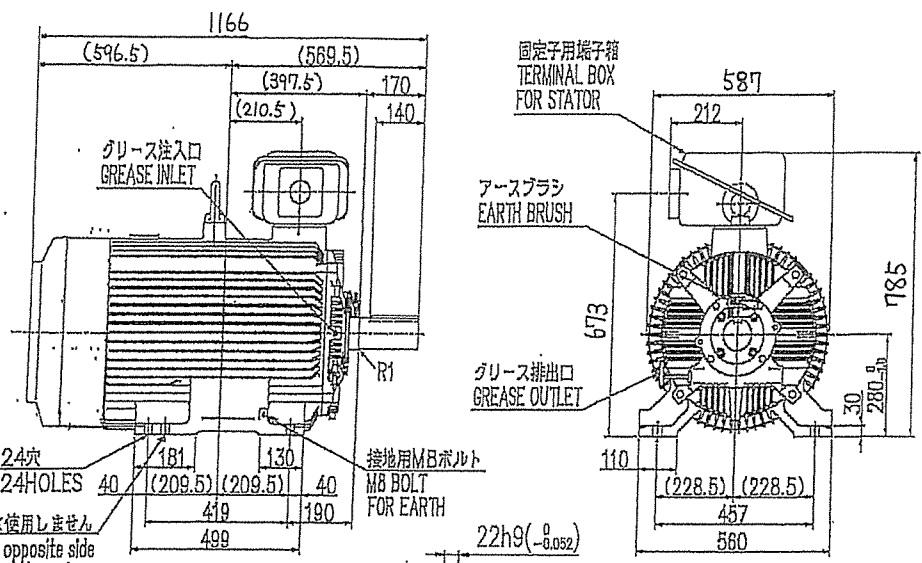
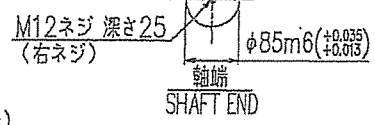


REV	日付 DATE
検査	APPROVED
変更	REVISED
記号 CONTENTS	
保管 REGISTERED	



4- $\phi 24$ 穴  
4- $\phi 24$ HOLES 40  
この穴は使用しません  
This and opposite side  
holes are not used.



- 備考
1. 塗色: 7.5BG6/1.5
  2. 端子箱構造図:
  3. 始動方式: インバータ (商用電源切替: 無)
  4. 規格: JIS C 4213: 2014
  5. 効率クラス: IE3 (商用電源駆動時)
  6. 定格電流: 185A
  7. 始動トルク指定: 150%以上
  8. インバータ駆動VVVF制御
  9. 制御範囲: 6~60Hz 定トルク
  10. トルク基底周波数: 60Hz
  11. 配線工事施工時の注意事項: CRC-XA181
  12. アースブラシ: 付 (定期的交換が必要です)

防食階級 2種

定格出力 RATED OUTPUT 110 kW	極数 POLES 4	定格電圧 RATED VOLTAGE 440 V	定格周波数 RATED FREQ. 60 Hz	定格回転速度 RATED SPEED 1785 min <sup>-1</sup>	軸受 BEARING NU220C3	概略質量 APPROX. MASS 本体 MOTOR 880kg
形式 TYPE-FORM TKKH3-FBKW11E	絶縁耐熱クラス THERMAL CLASS 155 (F)	定格 RATING S1	枠番号 FRAME 280MD	保護方式 PROTECTION IP44	反負荷側 N.D.E. 6217ZZC3	

<b>TOSHIBA</b>		
TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION		
出図先	作成日 DATE '15.01.29	尺貫 SCALE NTS
	設計参考図	共通番号
保管 REGISTERED		

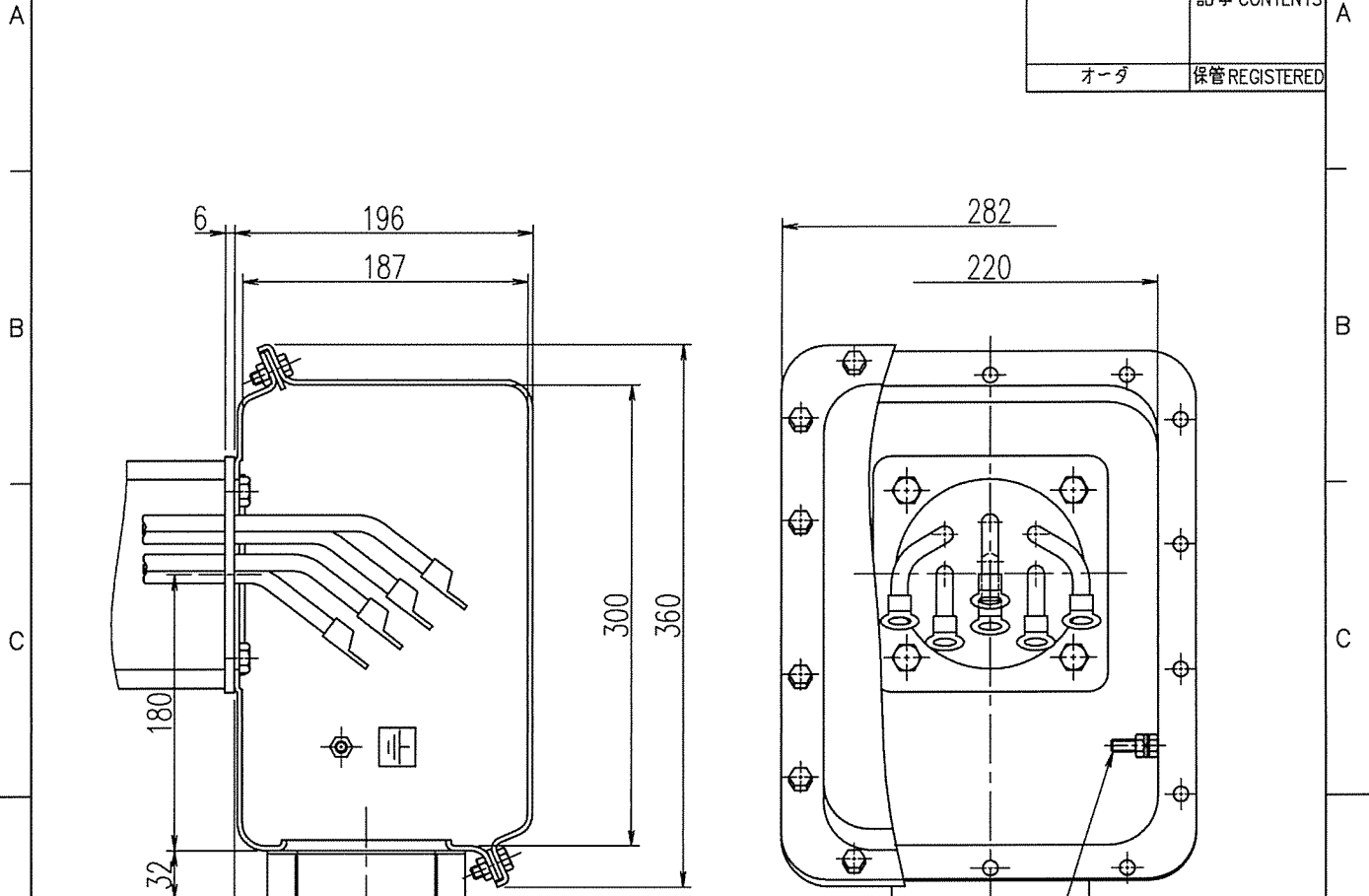
コード トップランナーシリーズ  
CODE 280MD

名称 TITLE  
三相誘導電動機外形図  
OUTLINE FOR THREE PHASE INDUCTION MOTOR

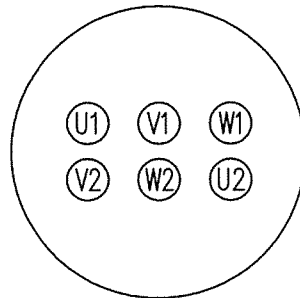
**奥村電機株式会社**

図面番号 DRAWING NO.  
**C4V7935**

B	REV	日付 DATE
	井手	検認 APPROVED
	浜口	変更 REVISED
	社名を変更した。	記事 CONTENTS
	オーダ	保管 REGISTERED



端子記号  
TERMINAL MARKS



接地ボルト  
EARTH BOLT M8

御注文品 ORDER	KD
	PF2
	PF2 1/2
➡	PF3

注意) 外部ケーブル引込み時、外部ケーブルを傷付けないようご注意ください。  
NOTE) PLEASE BE CAREFUL NOT TO DAMAGE OUTSIDE CABLES AT PULLING INTO OUTSIDE CABLES.

F	出図先 MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION <b>TMEIC</b> TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION	コード CODE	TM21-FIIシリーズ
	作成日 DATE	尺度 SCALE	単位 UNITS
	設計参考図	共通番号	検認 APPROVED
	保管 REGISTERED		設計 DESIGNED
		照査 CHECKED	
		作成 DRAWN	
		名称 TITLE	
		端子箱構造図 TERMINAL BOX CONSTRUCTION	
		図面番号 DRAWING NO.	変更記号 REV.MARK
		<b>C4V7935</b>	<b>B</b>

1. 配線工事施工時の注意事項

1-1. 目的

高速スイッチングを行うインバータのコモン・モード電圧が、電動機や機械（減速機を含む）浮遊容量に印加されると、軸受の電食に至る可能性が考えられる。上記要因による電食を防止する観点から、配線工事施工時の注意事項を以下に示す。

1-2. 配線工事施工時の注意事項

- (1) インバータと電動機間の主回路ケーブルは最短経路で配線し（L分の低減）、極力3芯(U, V, W)一括のケーブルを使用する。（浮遊容量の低減）
- (2) インバータのアース線は最短経路で配線する。（L分の低減）
- (3) 電動機のアース線は下記のサイズとし、最短経路で配線する。（L分の低減）

区分	アース線太さ (mm <sup>2</sup> )	
1	1000kW 超過	100
2	750kW 超過 ~ 1000kW	80
3	300kW 超過 ~ 750kW	60
4	37kW 超過 ~ 300kW	38
5	37kW まで	22

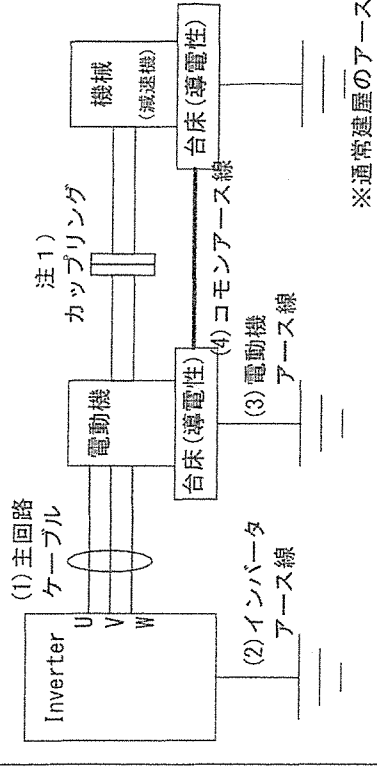
また、十分に低インピーダンス<sup>\*</sup>の接地極に接続のこと。

- ※機械側の接地（通常は建屋のアース）インピーダンスと同等、又はそれ以下。
- (4) 電動機と機械（減速機を含む）が別々の台床に設置されている場合には、電動機のアースと機械のアースを接続する「コモンアース線」を追加配線し、各々の台床を電氣的に接続すること。

※追加するコモンアース線は、

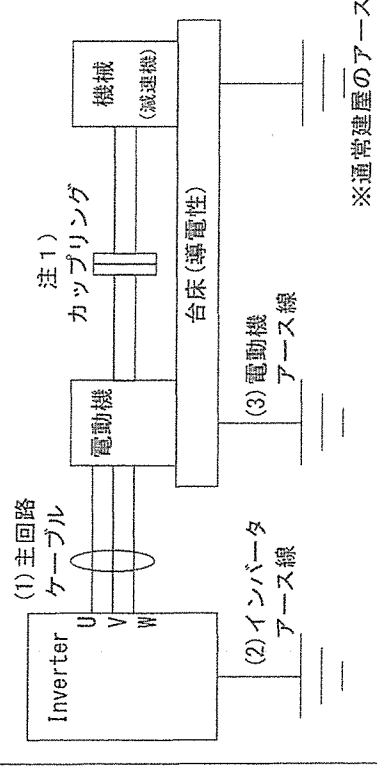
- ・高周波特性の良い平網線を使用のこと。
- ・電動機のアース線と同等、もしくはそれ以上の太さとする。
- ・最短経路で、2条以上で配線すること。（1000kW超過時は3条）

① 電動機の台床と機械の台床が個別の場合



※通常建屋のアース

② 電動機の台床と機械の台床が共通の場合



※通常建屋のアース

注1) 電動機と機械（減速機を含む）間の接続に「絶縁カップリング」を使用する対策も有効である。但し、大容量機では強度的問題で採用不可の場合がある。

東芝三菱電機産業システム株式会社  
資料番号：CRC-XA181