

図面番号 DRAWING NO.

4DD0243800BV

工場管理番号 ORDER NO.

L18XECOHM

6372062 MM 0001

H30.09.12

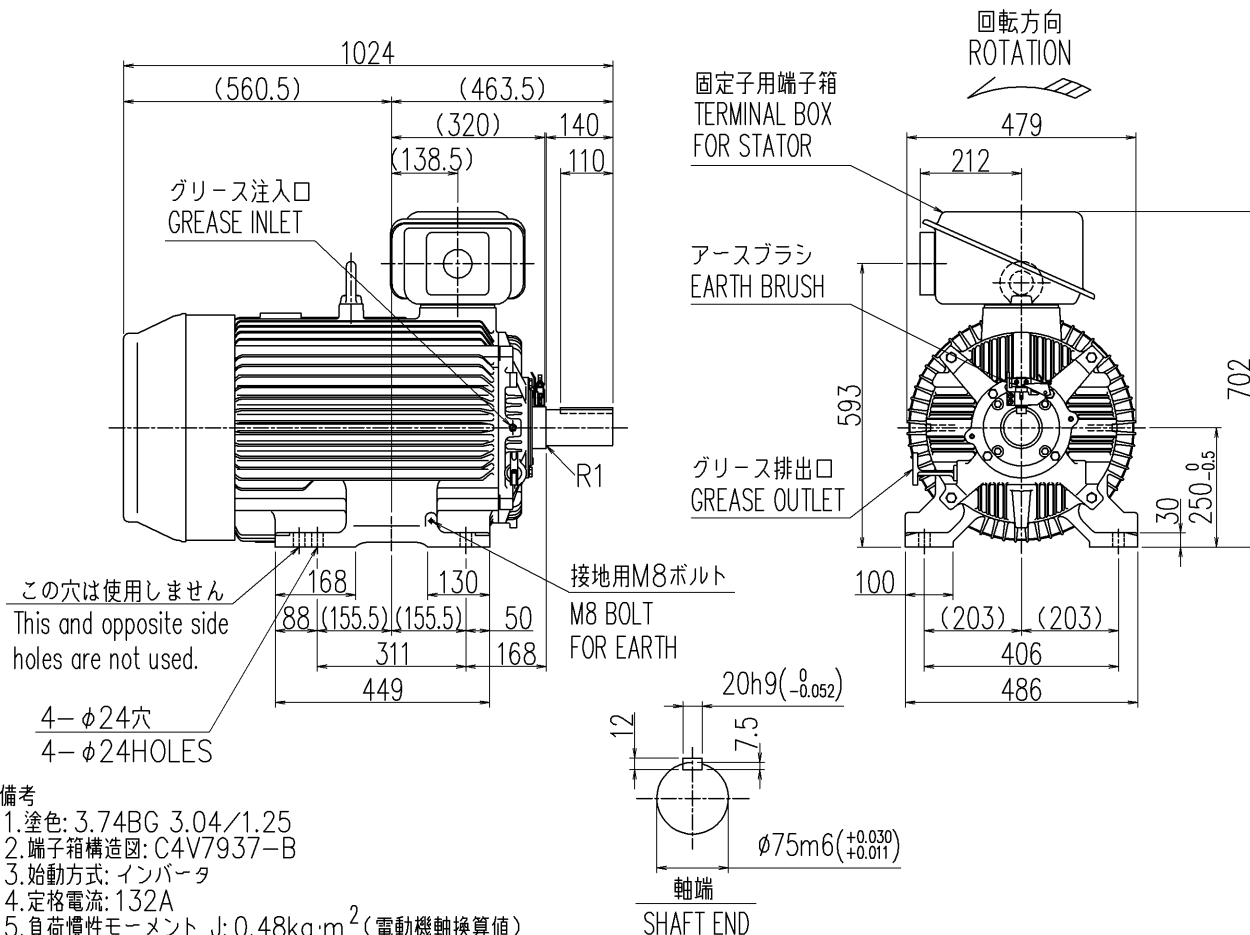
REV 日付 DATE

承認 APPROVED

変更 REVISED

記事 CONTENTS

保管 REGISTERED



備考

1. 塗色: 3.74BG 3.04/1.25
2. 端子箱構造図: C4V7937-B
3. 始動方式: インバータ
4. 定格電流: 132A
5. 負荷慣性モーメント J: 0.48kg・m²(電動機換算値)
6. インバータ駆動VVVF制御: 二乗低減トルク
7. 制御範囲: 6~50Hz
8. トルク基準周波数: 50Hz
9. 商用切替運転: 直入
10. 配線工事施工時の注意事項: CRC-XA181-A
11. アースブラシ: 有(定期的交換が必要です)
12. 規格: JIS C 4213
13. 効率クラス: IE3 (商用電源駆動時)

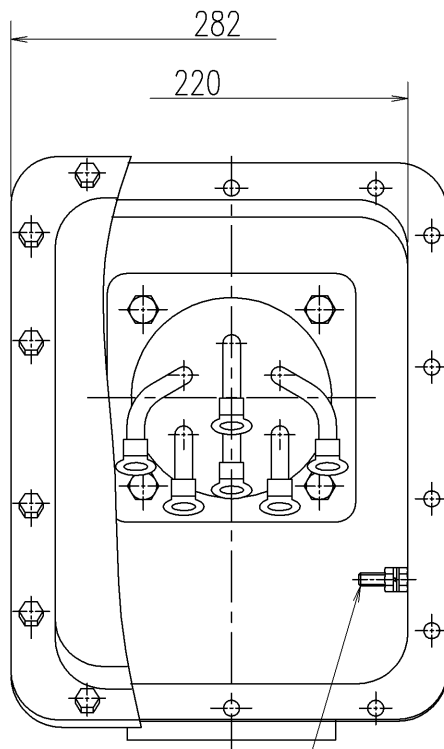
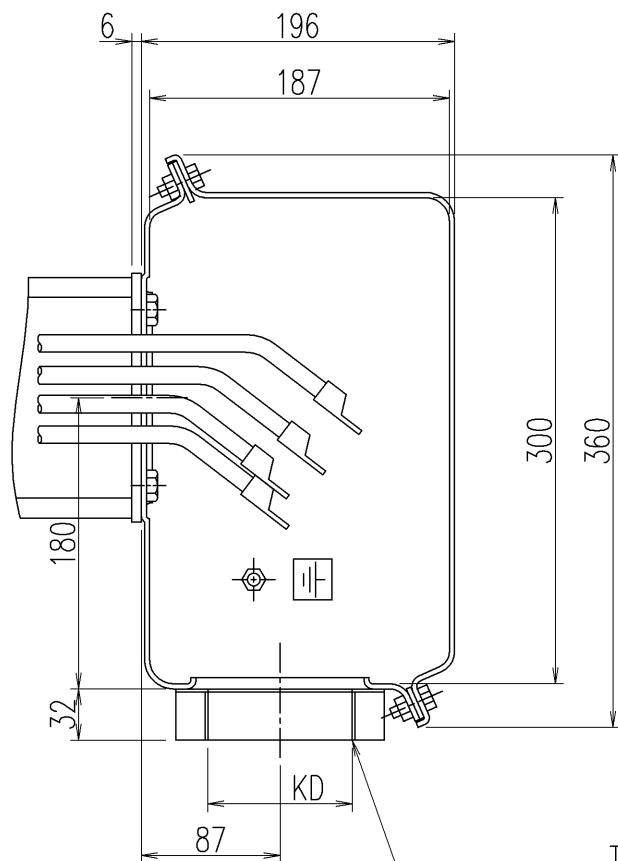
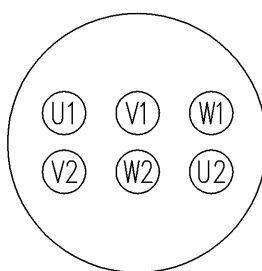
定格出力 RATED OUTPUT	極数 POLES	定格電圧 RATED VOLTAGE	定格周波数 RATED FREQ.	定格回転速度 RATED SPEED	軸受 BEARING	概略質量 APPROX. MASS
75 kW	4	400 V	50 Hz	1480 min ⁻¹	負荷側 D.E. 6218C3	本体 MOTOR 530kg
形式 TYPE-FORM	絶縁耐熱クラス THERMAL CLASS	定格 RATING	枠番号 FRAME	保護方式 PROTECTION	反負荷側 N.D.E. 6216ZZC3	
TKKH3-FCK11E	155 (F)	S1	250SC	IP44		
TOSHIBA				コード プレミアム効率シリーズ		
TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION				CODE 250SC		
出図先				名称 TITLE		
				三相誘導電動機外形図		
	作成日 DATE	尺度 SCALE	単位 UNITS	承認 APPROVED		
	'18.09.11	NTS	mm	設計 DESIGNED		
	設計参考図	共通番号		照査 CHECKED		
保管 REGISTERED	-	-		製図 DRAWN		
6372062 AG 0001				図面番号 DRAWING NO.	変更記号 REV.MARK	
				4DD0243800BV	A	

図面番号 DRAWING NO.

C4V7937

6372062 MM 0001
H30.09.12

B	03.9.30	REV	日付 DATE
井手		承認	APPROVED
浜口		変更	REVISED
社名を変更した。		記事 CONTENTS	
オーダ		保管 REGISTERED	

端子記号
TERMINAL MARKS接地ボルト
EARTH BOLT M8

御注文品 ORDER	KD
	PF2 1/2
➡	PF3

注意) 外部ケーブル引込み時、外部ケーブルを傷付けないようご注意ください。
NOTE) PLEASE BE CAREFUL NOT TO DAMAGE OUTSIDE CABLES AT PULLING INTO OUTSIDE CABLES.



出図先

TOSHIBA**TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC
INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION**

作成日 DATE

FEB.10.2003

尺度 SCALE

NTS

単位 UNITS

mm

承認

N.Ide

設計

DESIGNED M.Nishiyama

照査

CHECKED T.Beppu

作成

DRAWN H.hamaguchi

コード TM21-FⅡシリーズ
CODE

名称 TITLE

端子箱構造図

TERMINAL BOX CONSTRUCTION

図面番号 DRAWING NO.

C4V7937

変更記号

REV.MARK

B

1. 配線工事施工時の注意事項

1-1. 目的

高速スイッチングを行うインバータのコモン・モード電圧が、電動機や機械（減速機を含む）浮遊容量に印加されると、軸受の電食に至る可能性が考えられる。

上記要因による電食を防止する観点から、配線工事施工時の注意事項を以下に示す。

1-2. 配線工事施工時の注意事項

- (1) インバータと電動機間の主回路ケーブルは最短経路で配線し（L分の低減）、極力シールド付ケーブル（シールドの両端をそれぞれの機器に接続する）を使用する。（浮遊容量の低減）
- (2) インバータのアース線は最短経路で配線する。（L分の低減）
- (3) 電動機のアース線は下記のサイズとし、最短経路で配線する。（L分の低減）

	区 分	アース線太さ(mm ²)
1	1000kW 超過	100
2	750kW 超過 ～ 1000kW	80
3	300kW 超過 ～ 750kW	60
4	37kW 超過 ～ 300kW	38

また、十分に低インピーダンス※の接地極に接続のこと。

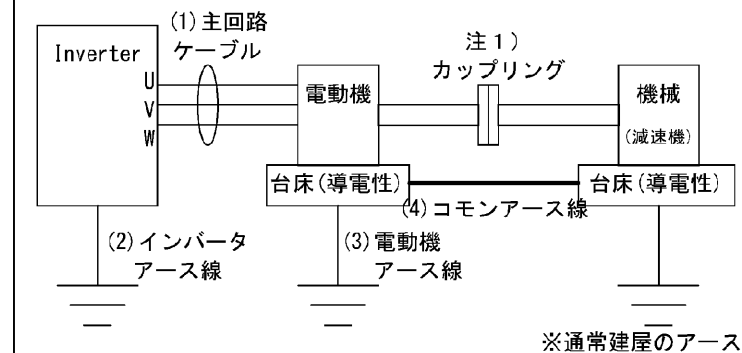
※機械側の接地（通常は建屋のアース）インピーダンスと同等、又はそれ以下。

(4) 電動機と機械（減速機を含む）が別々の台床に設置されている場合には、電動機のアースと機械のアースを接続する「コモンアース線」を追加配線し、各々の台床を電氣的に接続すること。

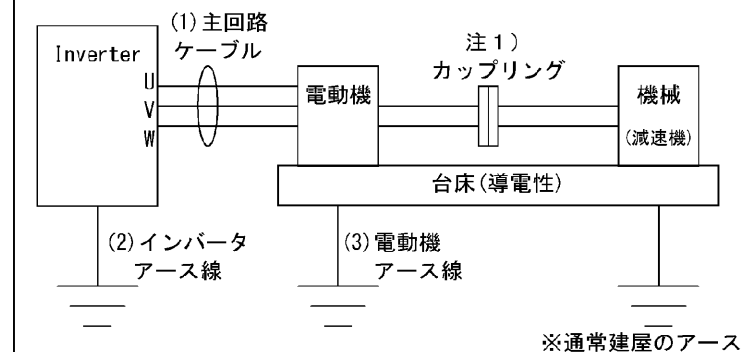
※追加するコモンアース線は、

- ・高周波特性の良い平網線を使用のこと。
- ・電動機のアース線と同等、もしくはそれ以上の太さとする。
- ・最短経路で、2条以上で配線すること。（1000kW 超過時は3条）

①電動機の台床と機械の台床が個別の場合



②電動機の台床と機械の台床が共通の場合



注1) 電動機と機械（減速機を含む）間の接続に「絶縁カップリング」を使用する対策も有効である。但し、大容量機では強度的問題で採用不可の場合がある。

東芝三菱電機産業システム株式会社
資料番号：CRC-XA181-A