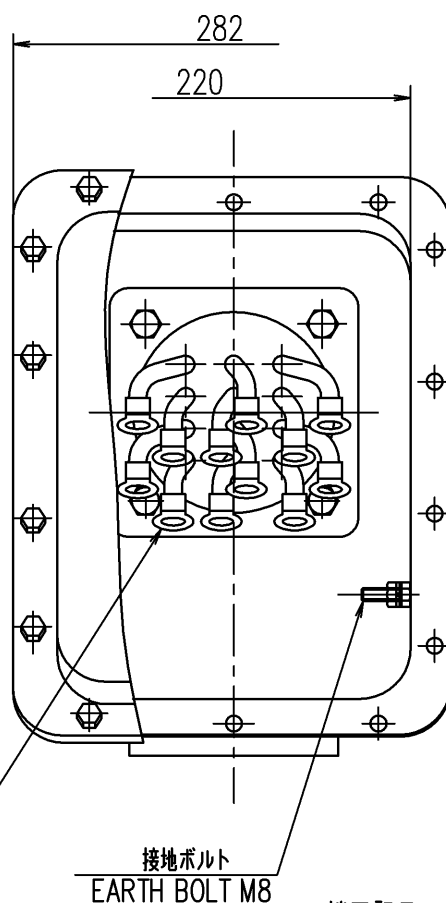
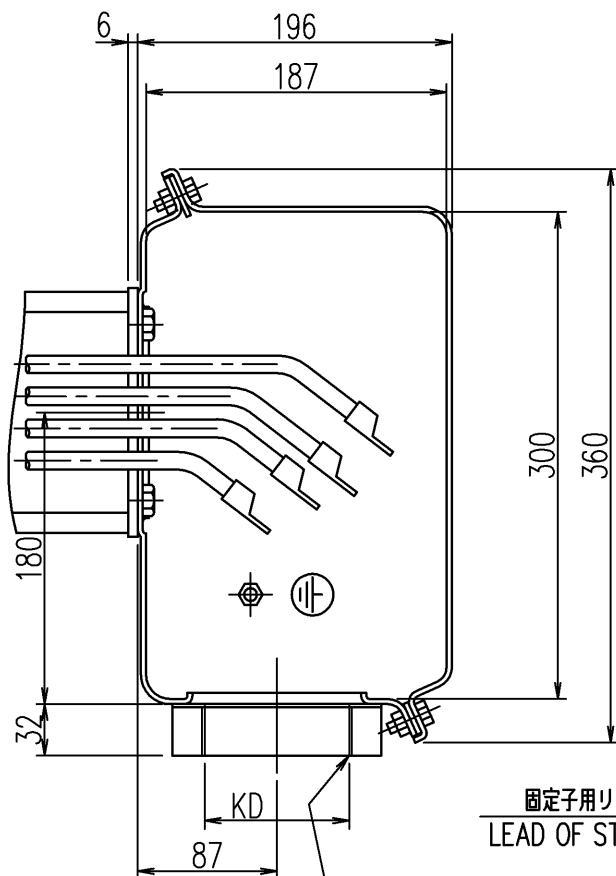


図面番号 DRAWING NO.

C4X0336

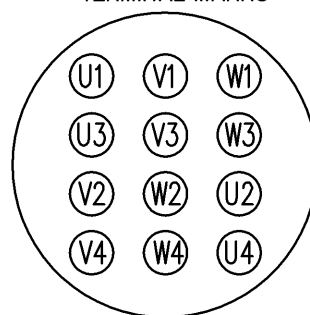
K51PA955000
2022.09.01

B	'03.9.30	REV	日付 DATE
井手		検認	APPROVED
浜口		変更	REVISED
社名を変更した。		記事 CONTENTS	
オーダ		保管 REGISTERED	



御注文品 ORDER	KD
	PF2 1/2
⇒	PF3

端子記号
TERMINAL MARKS



注意) 外部ケーブル引込み時、外部ケーブルを傷付けないようご注意ください。
NOTE) PLEASE BE CAREFUL NOT TO DAMAGE OUTSIDE CABLES AT PULLING INTO OUTSIDE CABLES.



MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION
TMEiC TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION

作成日 DATE	尺度 SCALE	単位 UNITS	検認 APPROVED
AUG.22.2003	NTS	mm	T.Beppu
設計参考図	共通番号		設計 DESIGNED
-	-		F.nanri
保管 REGISTERED			照査 CHECKED
			S.yosida
			作成 DRAWN
			S.yosida

コード CODE	TM21-FⅡシリーズ
名称 TITLE	端子箱構造図 TERMINAL BOX CONSTRUCTION
図面番号 DRAWING NO.	C4X0336
変更記号 REV.MARK	B

1. 配線工事施工時の注意事項

1-1. 目的

高速スイッチングを行うインバータのコモン・モード電圧が、電動機や機械（減速機を含む）浮遊容量に印加されると、軸受の電食に至る可能性が考えられる。

上記要因による電食を防止する観点から、配線工事施工時の注意事項を以下に示す。

1-2. 配線工事施工時の注意事項

- (1) インバータと電動機間の主回路ケーブルは最短経路で配線し（L分の低減）、極力シールド付ケーブル（シールドの両端をそれぞれの機器に接続する）を使用する。（浮遊容量の低減）
- (2) インバータのアース線は最短経路で配線する。（L分の低減）
- (3) 電動機のアース線は下記のサイズとし、最短経路で配線する。（L分の低減）

	区 分	アース線太さ (mm ²)
1	1000kW 超過	100
2	750kW 超過 ～ 1000kW	80
3	300kW 超過 ～ 750kW	60
4	37kW 超過 ～ 300kW	38

また、十分に低インピーダンス※の接地極に接続のこと。

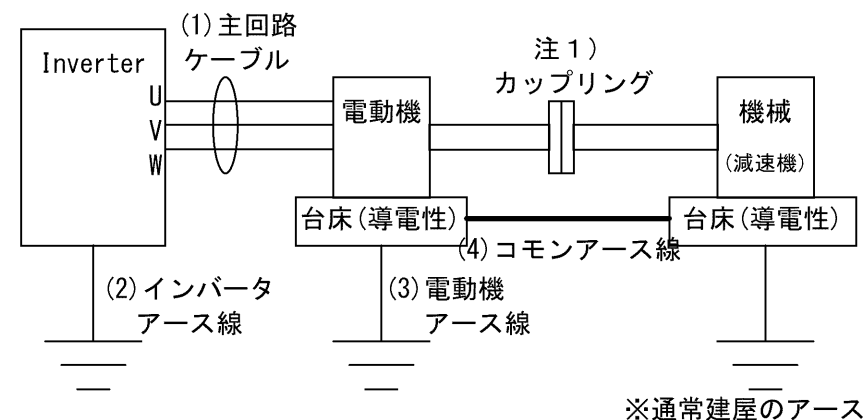
※機械側の接地（通常は建屋のアース）インピーダンスと同等、又はそれ以下。

(4) 電動機と機械（減速機を含む）が別々の台床に設置されている場合には、電動機のアースと機械のアースを接続する「コモンアース線」を追加配線し、各々の台床を電氣的に接続すること。

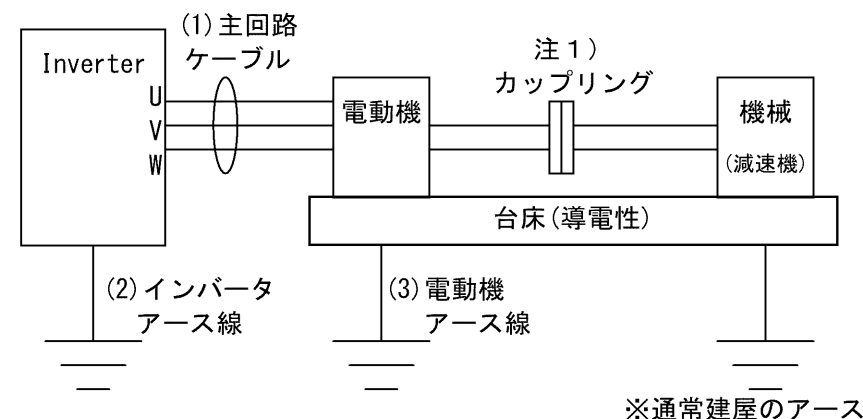
※追加するコモンアース線は、

- ・高周波特性の良い平網線を使用のこと。
- ・電動機のアース線と同等、もしくはそれ以上の太さとする。
- ・最短経路で、2条以上で配線すること。（1000kW 超過時は3条）

①電動機の台床と機械の台床が個別の場合



②電動機の台床と機械の台床が共通の場合



注1) 電動機と機械（減速機を含む）間の接続に「絶縁カップリング」を使用する対策も有効である。但し、大容量機では強度的問題で採用不可の場合がある。

東芝三菱電機産業システム株式会社
資料番号：CRC-XA181-A