

1 2 3 4

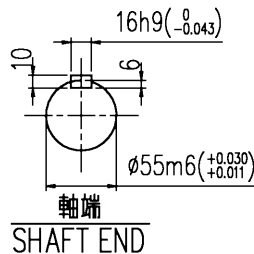
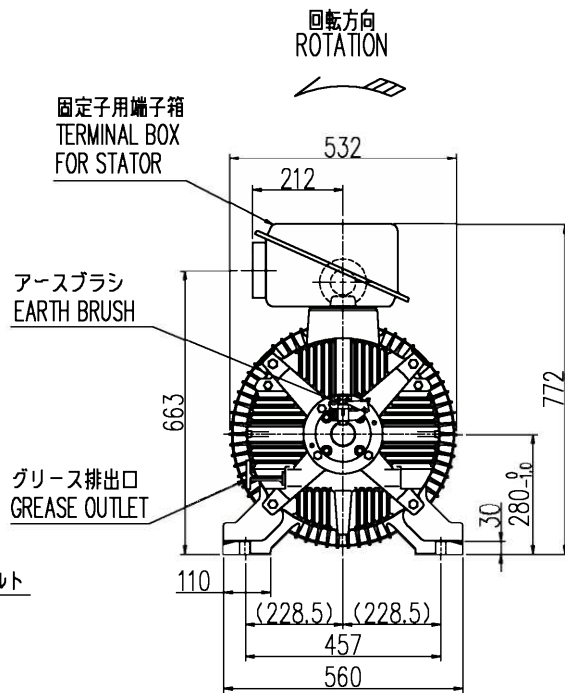
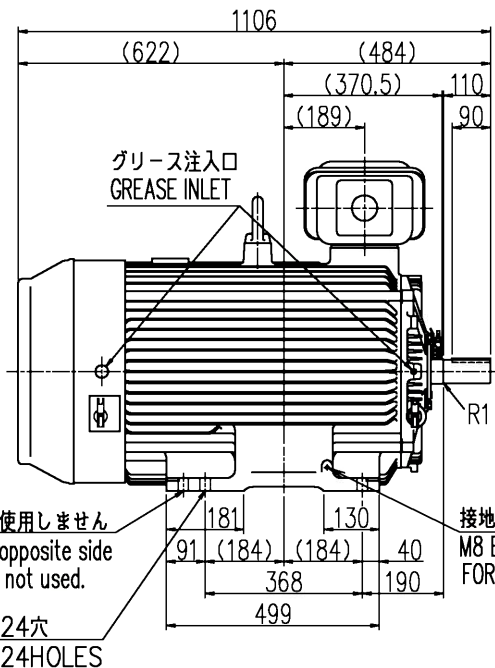
図面番号 DRAWING NO.
4DD025931012

工場管理番号 ORDER NO.
M22YDROHM

K51PT497000
 2022.10.05

REV	日付 DATE
検認 APPROVED	
変更 REVISED	
記事 CONTENTS	
保管 REGISTERED	

御注文元 殿
 納入先 殿
 用途 プロウ
 台数 1台



- 備考
- 最高冷媒温度: 40℃
 - リード本数: 12本
 - 塗色: N7
 - 使用グリース: レアマックススーパー/SKF LGHP2
 - 規格: JIS C 4213/JEC-2110: 2017
 - 効率クラス: IE3/IE2/IE3/IE3/IE2/IE3 (商用電源駆動時)
 - 端子箱構造図: C4X0336-B
 - 始動方式: インバータ (商用切替: Y-Δ)
 - 定格電流: 374/368/340/187/184/170A
 - 設置場所: 屋外
 - 結合方式: 直結

- インバータ駆動VVVF制御: 二乗低減トルク
- 制御範囲: 6~60Hz時、トルク基準周波数: 60Hz
- 制御範囲: 6~50Hz時、トルク基準周波数: 50Hz
- 配線工事施工時の注意事項: CRC-XA181-A
- アースブラシ: 付 (定期的交換が必要です)

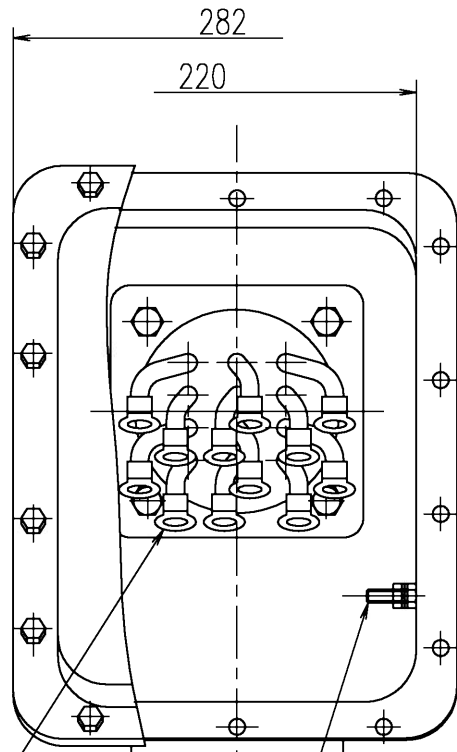
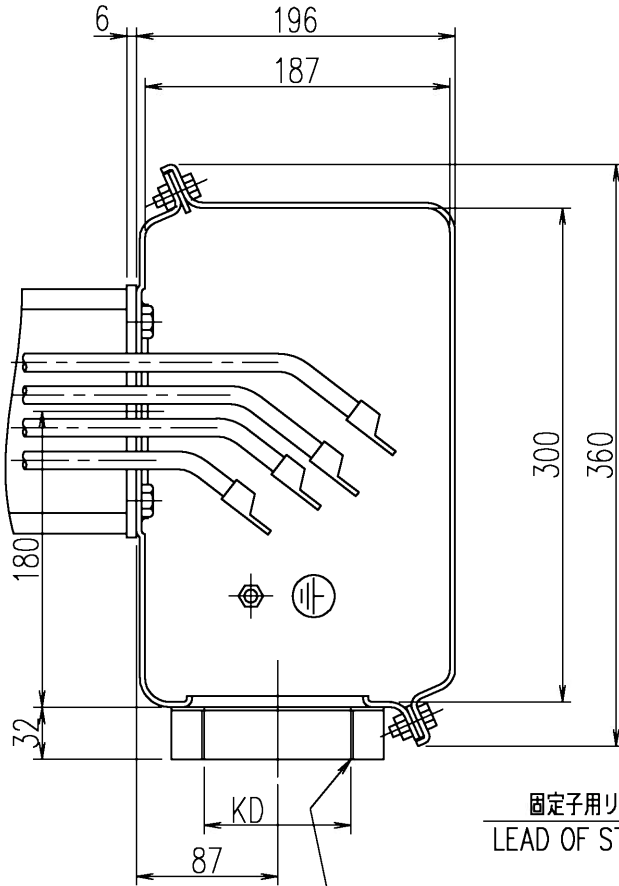
定格出力 RATED OUTPUT 110 kW	極数 POLES 2	定格電圧 RATED VOLTAGE 200/200/220 400/400/440 V	定格周波数 RATED FREQ. 50/60/60 50/60/60 Hz	定格回転速度 RATED SPEED 2970/3565/3570 2970/3565/3570min ⁻¹	軸受 BEARING 負荷側 D.E. 6312C3 反負荷側 N.D.E. 6312C3	概略質量 APPROX. MASS 本体 MOTOR 700kg
形式 TYPE-FORM SF-THE30	絶縁耐熱クラス THERMAL CLASS 155 (F)	定格 RATING S1	枠番号 FRAME 280SC	保護方式 PROTECTION IP44		

出図先	MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION			コード プレミアム効率シリーズ CODE 280SC
	TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION			名称 TITLE 三相誘導電動機外形図
	作成日 DATE '22.10.04	尺度 SCALE NTS	単位 UNITS mm	設計 DESIGNED 麻生
	設計参考図	共通番号	照査 CHECKED 荒木	作成 DRAWN 峰
保管 REGISTERED	7RB6706 AG 0001			図面番号 DRAWING NO. 4DD025931012
				変更記号 REV.MARK A

図面番号 DRAWING NO.
C4X0336

K51PT497000
2022.10.05

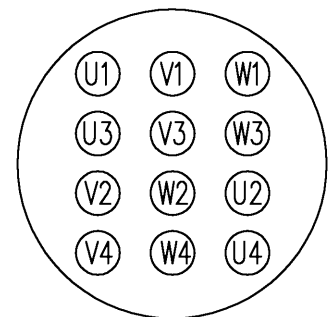
B	'03.9.30	REV	日付 DATE
	井手	検認	APPROVED
	浜口	変更	REVISED
社名を変更した。		記事 CONTENTS	
	オーダ	保管	REGISTERED



固定子用リード
LEAD OF STATOR

接地ボルト
EARTH BOLT M8

端子記号
TERMINAL MARKS



御注文品 ORDER	KD
	PF2 1/2
➔	PF3

注意) 外部ケーブル引込み時、外部ケーブルを傷付けないようご注意ください。
NOTE) PLEASE BE CAREFUL NOT TO DAMAGE OUTSIDE CABLES AT PULLING INTO OUTSIDE CABLES.



MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION

出図先

TMEIC TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION

作成日 DATE	尺度 SCALE	単位 UNITS	検認 APPROVED
AUG.22.2003	NTS	mm	T.Beppu

設計参考図	共通番号	設計 DESIGNED
-	-	F.nanri

照査 CHECKED	作成 DRAWN
S.yosida	S.yosida

コード CODE TM21-FIIシリーズ

名称 TITLE
端子箱構造図
TERMINAL BOX CONSTRUCTION

図面番号 DRAWING NO.	変更記号 REV.MARK
C4X0336	B

1. 配線工事施工時の注意事項

1-1. 目的

高速スイッチングを行うインバータのコモン・モード電圧が、電動機や機械（減速機を含む）浮遊容量に印加されると、軸受の電食に至る可能性が考えられる。
上記要因による電食を防止する観点から、配線工事施工時の注意事項を以下に示す。

1-2. 配線工事施工時の注意事項

- (1) インバータと電動機間の主回路ケーブルは最短経路で配線し（L分の低減）、極力シールド付ケーブル（シールドの両端をそれぞれの機器に接続する）を使用する。（浮遊容量の低減）
- (2) インバータのアース線は最短経路で配線する。（L分の低減）
- (3) 電動機のアース線は下記のサイズとし、最短経路で配線する。（L分の低減）

区分	アース線太さ (mm ²)
1 1000kW 超過	100
2 750kW 超過 ~ 1000kW	80
3 300kW 超過 ~ 750kW	60
4 37kW 超過 ~ 300kW	38

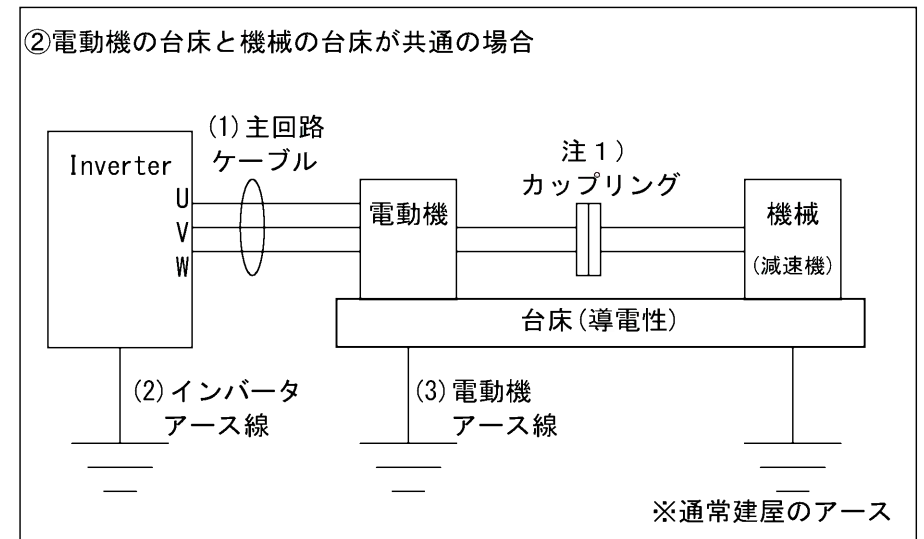
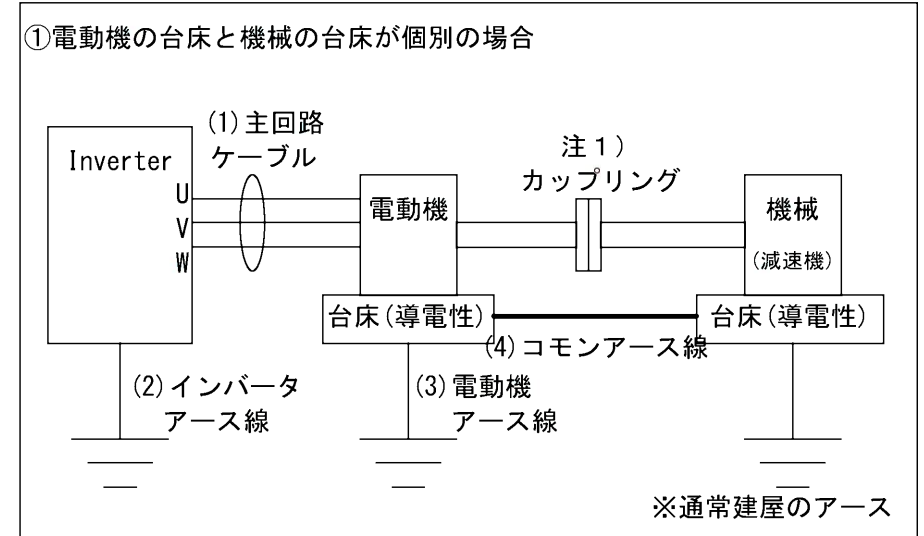
また、十分に低インピーダンス*の接地極に接続のこと。

*機械側の接地（通常は建屋のアース）インピーダンスと同等、又はそれ以下。

(4) 電動機と機械（減速機を含む）が別々の台床に設置されている場合には、電動機のアースと機械のアースを接続する「コモンアース線」を追加配線し、各々の台床を電気的に接続すること。

※追加するコモンアース線は、

- ・高周波特性の良い平網線を使用のこと。
- ・電動機のアース線と同等、もしくはそれ以上の太さとする。
- ・最短経路で、2条以上で配線すること。（1000kW 超過時は3条）



注1) 電動機と機械（減速機を含む）間の接続に「絶縁カップリング」を使用する対策も有効である。但し、大容量機では強度的問題で採用不可の場合がある。